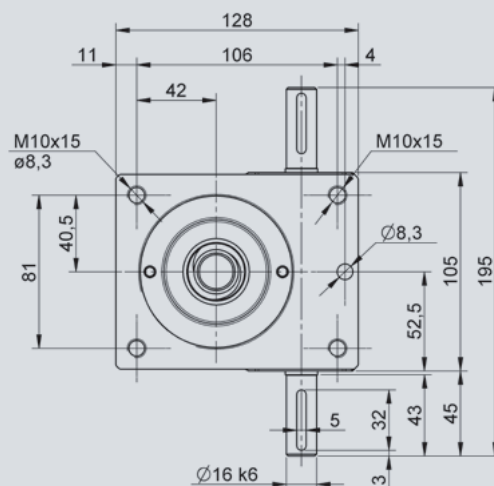
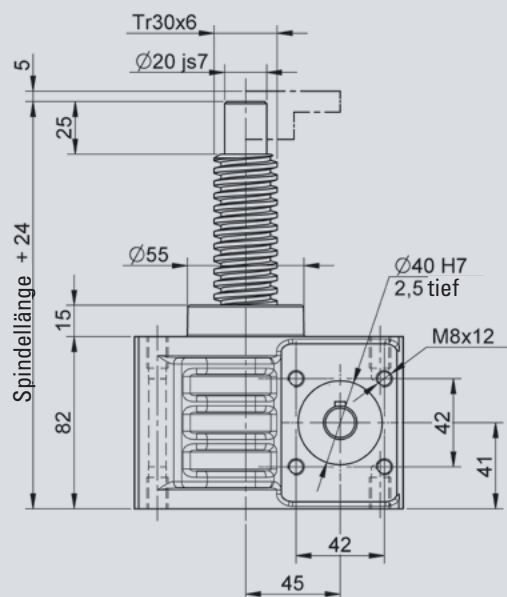
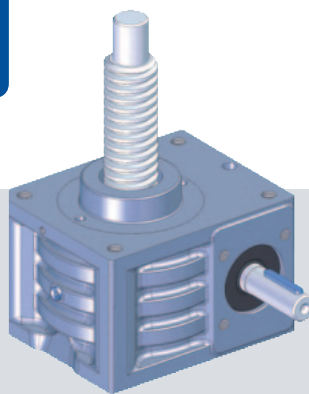


### NSE 25-RN/RL



Der innovative Nozag Spindelhubgetriebe-Baukasten ermöglicht perfekte Antriebslösungen aus kostengünstigen Standard-Komponenten. Der Baukasten unterliegt höchsten Ansprüchen an Funktionalität, Qualität und Design. Mit wenig Aufwand kann sehr viel bewegt werden und dabei halten sich die Investitions-, Wartungs- und Betriebskosten in engen Grenzen.

Spindelhubgetriebe von Nozag entwickelt und produziert, lösen diese Aufgabe auf eine einfache und kostengünstige Weise.

#### Technische Daten

Max. Hubkraft:	25 kN (2500 kg)
Max. Antriebswellendrehzahl:	1400 min <sup>-1</sup> (höher auf Anfrage)
Spindel:	TR 30/6 (Standard)
	TR 40/7 (Option, verstärkte Spindel)

#### Material

Werkstoff (Gehäuse):	Aluminium
Schmierung:	Fett

#### Gewicht

Hubgetriebe:	3.54 kg (mit Fettfüllung/ohne Spindel)
Spindel:	4.50 kg/m

#### Leistungsmerkmale

Typ	Übersetzung	Hub pro Umdr. Antriebswelle	Antriebsdrehmoment <sup>1</sup>	Max. Antriebsdrehmoment	Durchtriebsdrehmoment <sup>2</sup>
	i				
<b>NSE25-RN</b>	6:1	1.00	F(kN) x 0.46 + 0.36	22.50	86
<b>NSE25-RL</b>	24:1	0.25	F(kN) x 0.14 + 0.26	7.80	86
<b>NSE25-RN<sup>3</sup></b>	6:1	1.17	F(kN) x 0.59 + 0.36	22.50	86
<b>NSE25-RL<sup>3</sup></b>	24:1	0.29	F(kN) x 0.19 + 0.26	7.80	86

1) Faktor beinhaltet Wirkungsgrade, Übersetzungen und Sicherheit 1

2) Bei mehr als sechs Getrieben in Serie kontaktieren Sie bitte unsere Technik

3) Option, verstärkte Spindel TR40/7

	Basis	Auswahl
<b>Spindellänge</b>		
Hub:	.....	
Sicherheitsabstand (Spindelsteigung)	+ 6	
Basislänge	+ 73	
Flanschmutter (FM)		+ 54
Duplexmutter (DMN)		+ 54
Sicherheitsfangmutter (SFM)		+ 23
Sicherheitsabstand (Spindelsteigung)	+ 6	
Zapfen	+ 25	

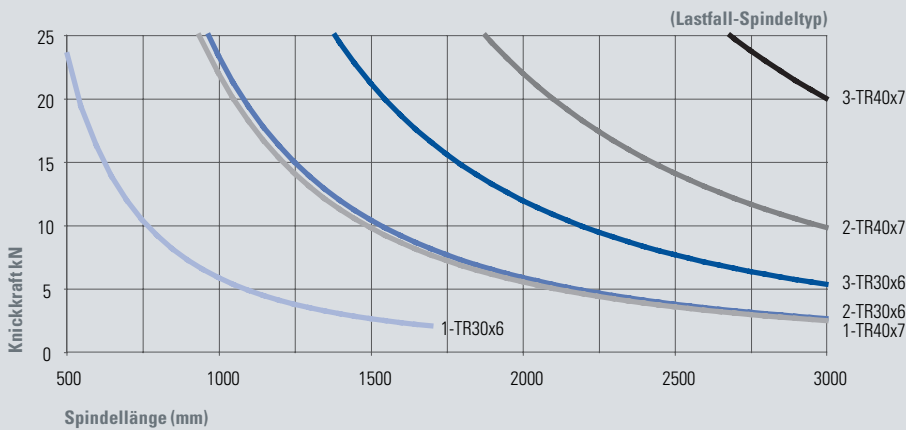
Staumass Faltenbalg oberhalb Mutter	.....
Staumass Faltenbalg unterhalb Mutter	.....

**Gesamtspindellänge** = ..... + ..... = .....

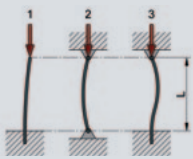
#### Staumass Faltenbalg

Hub/24,5 = ..... x 3,5 = .....  
(Zahl aufrunden)

### Knickung

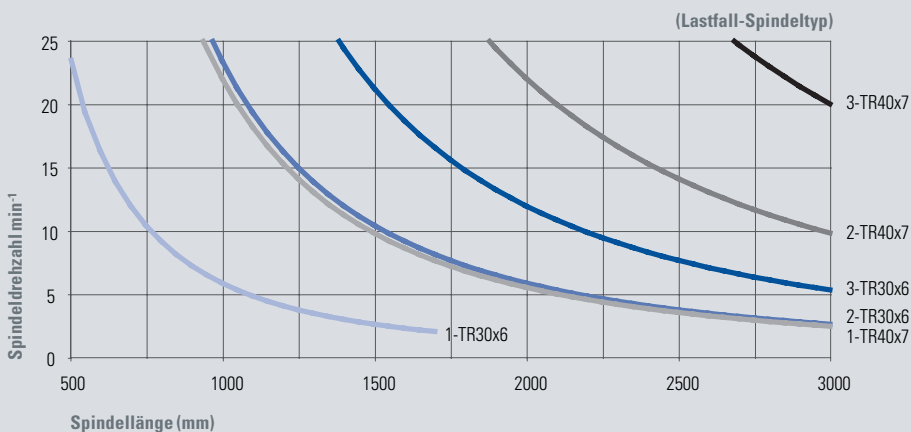


### Lastfall

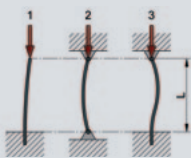


Im Diagramm (Sicherheit 1) mit dem entsprechenden Lastfall (1 / 2 / 3) den Schnittpunkt von Knickkraft  $F$  und freier Spindellänge  $L$  bestimmen. Der Schnittpunkt muss unterhalb der Grenzlinie des gewählten Spindel-durchmessers liegen. Trifft dies nicht zu, ist eine grössere Spindel respek-tive das nächst grössere Getriebe auszuwählen.

### Kritische Drehzahl



### Lastfall



Im Diagramm (Sicherheit 1) mit dem entsprechenden Lastfall (1 / 2 / 3) den Schnittpunkt von Spindel-drehzahl und freier Spindellänge  $L$  bestimmen. Der Schnittpunkt muss unterhalb der Grenzlinie des gewählten Spindel-durchmessers liegen. Trifft dies nicht zu, ist eine grössere Spindel respek-tive das nächst grössere Getriebe auszuwählen.

Druckfehler und Irrtümer wie Massfehler etc., sowie technische Änderungen und Verbesserungen behalten wir uns vor.  
CAD-Files können unter [nozag.ch](http://nozag.ch) heruntergeladen werden.

### Anbauteile



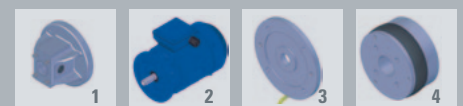
- 1 Spindel
- 2 Flanschmutter
- 3 Duplexmutter
- 4 Kugelscheiben
- 5 Mitnahmeflansch
- 6 Flanschlager
- 7 Kardanadapter für Getriebe
- 8 Kardanadapter für Flanschmutter
- 9 Schutzkappe
- 10 Faltenbalg
- 11 Spiralfederabdeckung
- 12 Schmierstoffspender
- 13 Handrad

### Antriebskomponenten



- 1 Standardkupplung
- 2 Klemmnabenkupplung
- 3 Verbindungswellen
- 4 Stehlager
- 5 Kegelradgetriebe

### Motoranbau



- 1 Motoradapter
- 2 Motor/Bremsmotor
- 3 Drehimpulsgeber
- 4 Federdruckbremse

Anbauteile, Antriebskomponenten und Motoran-bauten finden Sie im Katalog Programm System.

### Auf Anfrage lieferbar:

- > zweigängige Trapezgewindespindel
- > Kugelumlaufspindel
- > Rostfreie Spindel (INOX)
- > Oberflächenbehandelte Spindel